



# COMUNE DI FONTANETTO PO

PROVINCIA DI VERCELLI

## VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE N.90

### OGGETTO:

**DETERMINAZIONE TARIFFE DIRITTI DI SEGRETERIA E DETERMINAZIONE COSTI DI RILASCIO CIE ANNO 2025 - ADEGUAMENTO**

L'anno duemilaventiquattro addì diciotto del mese di novembre alle ore diciassette e minuti quarantacinque nella solita sala delle adunanze, previa l'osservanza di tutte le formalità prescritte dalla vigente normativa, vennero per oggi convocati i componenti di questa Giunta Comunale, nelle persone dei Signori:

Cognome e Nome	Presente in sede
1. RICCARDO VALLINO - Sindaco	Sì
2. BERGAMASCO VALERIA - Vice Sindaco	Sì
3. GIAROLA FEDERICO - Assessore	Sì
Totale Presenti:	3
Totale Assenti:	

Con l'intervento e l'opera del Segretario Comunale Signor DI MARIA D.SSA MARIA LUISA il quale provvede alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti il Sig. RICCARDO VALLINO assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

## Relaziona il Sindaco

**RICHIAMATE** le D.G.C. N. 116 del 07/12/2023 con cui venivano stabilite le tariffe dei diritti di segreteria, pratiche edilizie e costi di rilascio CIE 2022;

**DATO ATTO** che l'art. 1 del decreto del Ministero dell'Economia e delle Finanze del 25/05/2016 ha fissato in €. 13,76 + IVA (ossia €. 16,79) l'importo del corrispettivo da porre a carico dei richiedenti a titolo di rimborso per le spese di produzione e spedizione della CIE, e che, all'importo di €. 16,79 da versare allo Stato, andranno sommati il diritto fisso di €. 5,16 ed il diritto di segreteria di €. 0,26 come previsto nella tabella D allegata alla L. 8/6/1962, n. 604, così per il rilascio della CIE un importo complessivo pari ad €. 22,21 e che per il rilascio del duplicato della CIE andranno sommati all'importo di €. 16,79 il diritto fisso dovuto per il duplicato di €. 10,32 oltre al diritto di segreteria di €. 0,26 per un totale di €.27,37.

**RITENUTO** di confermare anche per l'anno 2025 le medesime tariffe;

**ATTESO** che con circolare n. 90/2021 del Ministero dell'Interno è stata comunicata l'attivazione, dal 15/11/21, a livello nazionale del servizio di Anpr che consente ai cittadini di ottenere i certificati anagrafici online, finora forniti esclusivamente dalle anagrafi comunali;

**RICHIAMATA** altresì la risoluzione n. 24/E del 18 aprile 2016 della direzione centrale normativa dell'Agenzia delle Entrate, che ha stabilito che i certificati anagrafici richiesti dagli studi legali a uso notifica di atti giudiziari, che costituiscono la maggioranza delle richieste di certificati per via telematica, sono esenti dall'imposta di bollo;

**RITENUTO** che al fine di incentivare l'utilizzo dei servizi online o comunque di rendere più celere la trasmissione per via telematica di certificati, questa Amministrazione possa rinunciare ai diritti di segreteria sui certificati anagrafici elaborati e trasmessi in modalità nativa digitale;

**RILEVATO** che le richieste di certificati a mezzo email o PEC, qualora in esenzione dall'imposta di bollo, possano essere emesse direttamente in modalità digitale, senza alcuna stampa, con conseguente risparmio in termini di tempo e di maggiore efficienza complessiva del servizio;

**RITENUTO CHE**, fino all'adozione di un sistema di pagamento telematico dell'imposta di bollo, in caso di certificato non prodotto in esenzione resterà l'obbligo di produrre copia cartacea dello stesso con applicazione della marca ma che la riscossione dei diritti di segreteria nella misura di euro 0,52, viene altresì abolita;

**VISTI** gli allegati pareri espressi ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D. Lgs. n. 267/00 in ordine alla regolarità tecnica e contabile;

**VISTO** lo Statuto Comunale;

**VISTO** il D. Lgs. n.267/00;

## **PROPONE**

Le premesse formano parte integrante e sostanziale del presente atto;

1. Di confermare per l'anno 2025 le tariffe già vigenti per i diritti di segreteria, diritti per le autorizzazioni edilizie, denuncia di inizio attività e adeguare quelle per i diritti cimiteriali come appresso:

<b>Certificazioni di tipo generico</b>		
sopralluogo)	attestazioni generiche edilizie	€ 15,00
	riduzione IVA	€ 15,00
	permessi di soggiorno	€ 15,00
	ricongiungimento familiare	€ 15,00
N.B.- con sopralluogo:	in aggiunta ai precedenti	€ 15,00

<b>Richiesta verifiche e sopralluoghi</b>		
per riesame progetti, ricorsi, contenzioso, ecc.		€ 100,00

  

<b>Richiesta copie conformi all'originale</b>		
(oltre i costi di riproduzione bolli, ecc.)		€ 10,00

  

<b>Servizi demo-anagrafici</b>		
Diritti di ricerca d'archivio		€ 30,00
	ultimo decennio	€ 5,00
	oltre il decennio	€ 10,00
Certificati Demografici		€ 0,26
Certificati Demografici in bollo		€ 0,52
Carte d'Identità		€ 22,21
Carte d'Identità duplicato		€ 27,37

  

<b>Diritti Cimiteriali</b>		
Entrata SALMA da altro Comune		€ 60,00
Autorizzazione al TRASPORTO SALMA in altro Comune		€ 60,00
Entrata/uscita CENERI		€ 25,00
Entrata/uscita RESTI MORTALI		€ 25,00

  

<b>Segnalazione Certificata Agibilità</b>		
Residenziale per unità		€ 50,00
Artigianato-industria- commercio		€ 80,00

  

<b>Certificati di Destinazione urbanistica</b>			
entro 30 giorni	€ 2 per particella	minimo	€ 26,00
		massimo	€ 60,00

  

<b>S.C.I.A.</b>		
Interventi di manutenzione straordinaria, recinzioni, allacciamenti ed altre opere minori		€ 75,00
Interventi di restauro, risanamento conservativo, ristrutturazione edilizia, varianti in corso d'opera ed altre opere senza aumenti di volume, né cambio di destinazione d'uso		€ 75,00
Interventi di manutenzione straordinaria, restauro, risanamento conservativo, ristrutturazione edilizia, varianti in corso d'opera ed altre opere senza aumenti di volume ma con cambio di destinazione d'uso		€ 75,00
Interventi di sanatoria		€ 120,00
<b>CIL-CILA</b>		
		€ 55,00
Interventi di sanatoria		€ 55,00
<b>CILAS</b>		
		€ 55,00

  

<b>Permessi di costruire (S.C.I.A. IN ALT PDC)</b>		
Interventi di manutenzione straordinaria, restauro, risanamento conservativo, ristrutturazione edilizia, varianti in corso d'opera ed altre opere senza aumenti di volume né cambio di destinazione d'uso		€ 80,00
Interventi di restauro, risanamento conservativo, ristrutturazione edilizia, varianti in corso d'opera ed		€ 80,00

altre opere senza aumenti di volume ma con cambio di destinazione d'uso		
Nuove costruzioni e/o ampliamenti complementari <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fino a 25 mq</li> <li>- Oltre i 25 mq</li> <li>- Abitazioni di lusso, bifamiliare e plurifamiliare</li> </ul>		€ 80,00
Interventi in sanatoria		€ 120,00

<b>Istanze di autorizzazione paesaggistica</b>		
Da corrispondere mediante PagoPA al Comune di Crescentino		€ 20,00
<b>Istanze per voltture permessi di costruire</b>		
		€ 80,00
<b>Istanze per proroghe termini permesso di costruire</b>		
		€ 80,00
<b>Istanze autorizzazione movimenti terra e rocce di scavo</b>		
		€ 80,00

<b>Autorizzazioni allo scarico</b>		
In pubblica fognatura		€ 55,00
Non recapitati in pubblica fognatura		€ 55,00

<b>Certificazioni ed attestazioni in materia urbanistico-edilizia</b>		
		€ 55,00

<b>Accesso ai documenti amministrativi</b>		
Diritti di ricerca	Da pagare al momento della richiesta	€ 30,00
Pratiche ultimo decennio	Da pagare al momento del ritiro	€ 5,00/cad
Pratiche oltre decennio	Da pagare al momento del ritiro	€ 10,00/cad
	Totale fino ad un massimo	€ 150,00

<b>Idoneità abitativa</b>		
Con sopralluogo obbligatorio	Da corrispondersi alla richiesta	€ 15,00

<b>Pareri e nulla osta</b>		
	Da corrispondersi al rilascio	€ 50,00
<b>Comunicazione preventiva di installazione impianto fotovoltaico (art. 11, co.3, D.Lgs. 115/2008)</b>		
	Da corrispondere alla richiesta	€40,00
<b>Pareri preventivi su proposte i intervento edilizio/urbanistico</b>		
		€ 30,00
<b>Istruttoria per l'attuazione di strumenti urbanistici esecutivi- art. 28, L. 1150/42</b>		

2. Di confermare altresì che tariffe per il rilascio delle C.I.E sono disciplinate come appresso:

- l'art. 1 del decreto del Ministero dell'Economia e delle Finanze del 25/05/2016 ha fissato in €. 13.76 + IVA (ossia €. 16.79) l'importo del corrispettivo da porre a carico dei richiedenti a titolo di rimborso per le spese di produzione e spedizione della CIE, e che, all'importo di €. 16,79 da versare allo Stato, andranno sommati il diritto fisso di €. 5,16 ed il diritto di segreteria di €. 0,26 come previsto nella tabella D allegata alla L. 8/6/1962, n. 604, così per il rilascio della CIE un importo complessivo pari ad €. 22,21 e che per il

rilascio del duplicato della CIE andranno sommati all'importo di €. 16,79 il diritto fisso dovuto per il duplicato di €. 10,32 oltre al diritto di segreteria di €. 0,26 per un totale di €.27,37.

3. di confermare altresì la soppressione e conseguente rinuncia all'incasso dei diritti di segreteria per il rilascio di certificati anagrafici prodotti in modalità nativa digitale e trasmessi per via telematica per € 0,26 anche per l'anno 2025;

- Di dichiarare, con voti favorevoli unanimi, la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art. 134, comma 4 del D. Lgs. 267/2000.

## **LA GIUNTA COMUNALE**

Con voti favorevoli unanimi resi per alzata di mano.

### **DELIBERA**

Che le premesse formano parte integrante e sostanziale del presente atto,

di approvare la proposta di deliberazione di cui è sopra menzione.

Atteso che sulla predetta proposta è stato espresso dal Responsabile dell'Area Organizzazione Generale dell'Amministrazione e dell'Area Gestione Finanziaria Controllo tributi parere favorevole in ordine alla regolarità tecnica e contabile, ai sensi dell'art. 49, comma 1, del D.Lgs. 267/2000;

Successivamente, ravvisata l'urgenza di procedere in merito, con votazione separata e ad unanimità di voti favorevoli, resi per alzata di mano, delibera di rendere il presente atto immediatamente eseguibile.

Letto, confermato e sottoscritto  
Il Sindaco  
FIRMATO DIGITALMENTE  
RICCARDO VALLINO

---

Il Segretario Comunale  
FIRMATO DIGITALMENTE  
DI MARIA D.SSA MARIA LUISA

---