



COMUNE DI BERGEGGI

PROVINCIA DI SAVONA

Via De Mari 28 D
17028 Bergeggi
tel 019 25.7901
fax 019 25.790.220
C.F. e p.IVA: 00245250097
www.comune.bergeggi.sv.it

Settore Economico Finanziario
Ufficio Tributi
Tel 019 25790204.
e-mail b.tributi@comune.bergeggi.sv.it
PEC
protocollo@pec.comune.bergeggi.sv.it

Il/la sottoscritto/a _____

C.F. _____ nato/a a _____ il _____

residente a **BERGEGGI** in Via _____ n. _____

tel. _____ cell. _____ e-mail _____

DICHIARA (art. 47 del D.P.R. 445 del 28/12/2000)

- Di essere iscritto nella lista di carico per la riscossione della Tassa Rifiuti TARI**
- Di aver ritirato in data _____ la compostiera domestica fornita gratuitamente dal Comune di Bergeggi

Ovvero

- di essere in possesso di una compostiera domestica per la produzione di compost acquisita autonomamente;

Dichiara inoltre:

- > Di aver installato detta compostiera nel territorio del Comune di Bergeggi e nello specifico nel terreno identificato in località _____ al Foglio _____ mappale _____ e di rifornirla con i rifiuti organici prodotti a Bergeggi dall'abitazione presso il quale sono residente/domiciliato (barrare l'opzione che non interessa) di via _____ civ. _____ int. _____
- > Di impegnarsi ad utilizzare regolarmente la predetta compostiera finalizzata alla produzione di compost domestico.

con l'occasione

CHIEDE

l'applicazione di eventuali riduzioni previste dal Regolamento per l'applicazione della tassa sui rifiuti - TARI approvato con deliberazione del C.C. n. 26 del 29/07/2014 e s.m.i.,

Dichiara Infine:

A. di essere consapevole delle sanzioni penali cui può andare incontro in caso di falsità in atti e di dichiarazioni mendaci, come previsto dall'art. 76 del Decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445;

B. di essere consapevole che in caso di dichiarazioni non veritiero il sottoscritto decade dai benefici conseguenti al provvedimento emanato sulla base della presente dichiarazione, come previsto dall'art. 75 del D.P.R. 445/2000;

BERGEGGI, lì _____

IL DICHIARANTE 1

(firma leggibile)

1. La presente dichiarazione, ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 445/2000, deve essere sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e presentata unitamente a **copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore**. La dichiarazione può essere inviata anche per fax o via telematica. Se inviata per via telematica è valida se sottoscritta mediante la firma digitale o quando il sottoscrittore è identificato dal sistema informatico con l'uso della carta di identità elettronica.

TESTO NUOVO

Art. 13 – Riduzioni ed esenzioni

1. Fermo restando l'obbligo di conferire i rifiuti urbani e/o assimilati agli urbani negli appositi punti di raccolta, nelle zone in cui non è effettuata la raccolta in regime di privativa dei rifiuti urbani, la tassa è dovuta per la classe di appartenenza in misura pari al 40% della tariffa applicata per la tipologia di utenza interessata. Per l'applicazione della presente norma viene considerata zona non servita quella situata fuori dal perimetro di raccolta.

2. OMISSIS.....

3. Per le ipotesi sopra indicate si applica la tariffa della classe di attività corrispondente, ridotta, in parte fissa e variabile, nella misura del 15%

4. L'ufficio competente è autorizzato a richiedere all'utente gli atti comprovanti lo svolgimento dell'attività tramite la produzione di estratti delle scritture contabili quali libro giornale e registri Iva. Gli eventuali documenti richiesti dovranno essere prodotti dall'utente entro e non oltre 30 giorni dal ricevimento dell'istanza, pena il mancato diritto alla riduzione.

5. La TARI è ridotta per le abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo, nella misura del 10% della sola quota variabile della tariffa; la riduzione cessa retroattivamente a decorrere dall'inizio dell'anno, qualora l'abitazione sia data in locazione o in comodato nel corso dell'anno medesimo.

5. BIS Ai sensi della Legge n. 221/2015 articolo 37 comma 1, la TARI è ridotta nella misura del 5% della quota fissa e del 5% della quota variabile della tariffa per le utenze domestiche che effettuano compostaggio aerobico per i propri rifiuti organici. Sono esclusi i locali di pertinenza, quali box, autorimesse, cantine, etc. La riduzione è subordinata alla presentazione di apposita comunicazione e sarà applicata dal primo giorno del mese successivo a quello in cui è stata presentata la dichiarazione stessa. Tale riduzione cessa retroattivamente a decorrere dall'inizio dell'anno, qualora fosse rilevato il mancato utilizzo della compostiera o un errato svolgimento del compostaggio aerobico.

6. Il tributo è dovuto nella misura massima del 20% della tariffa, in caso di mancato svolgimento del servizio di gestione dei rifiuti, ovvero di effettuazione dello stesso in grave violazione della disciplina di riferimento, nonché di interruzione del servizio per motivi sindacali o per imprevedibili impedimenti organizzativi che abbiano determinato una situazione riconosciuta dall'autorità sanitaria di danno o pericolo di danno alle persone o all'ambiente.

7. OMISSIS.....

8. Compatibilmente con le disponibilità di bilancio, il Comune può sostituirsi all'utenza nel pagamento, totale o parziale, dell'importo dovuto a titolo di tariffa, nei seguenti casi:

- per la quota del 30% del dovuto per le utenze domestiche costituite da nuclei familiari con indicatore di situazione economica equivalente (I.S.E.E) che rientri entro il limite pari ad € 7.500,00 (settemilacinquecento),
- per la quota del 100% del dovuto per le abitazioni occupate da persone che versano in disagiate condizioni socio-economiche assistite economicamente ed in modo permanente dal Comune o dal Distretto Sociale n. 32, tali requisiti devono essere attestati dai Servizi Sociali.

9. Le riduzioni di cui ai precedenti commi devono essere appositamente richieste dal soggetto passivo con la presentazione di apposita attestazione: esse decorrono dal primo giorno del mese solare successivo e vengono meno a decorrere dal mese solare successivo a quello in cui cessa il presupposto per godere della riduzione.

10. L'attestazione deve essere presentata direttamente presso gli uffici comunali, con posta raccomandata, PEC o fax entro il 31 gennaio dell'anno successivo a quello in cui la condizione per godere di trattamento agevolato si verifica.

11. Qualora si rendessero applicabili più riduzioni o agevolazioni, ne sarà presa in considerazione al massimo una, la più favorevole al contribuente.

12. Ai fini dell'applicazione di riduzioni od esenzioni, in relazione alle casistiche individuate dagli artt. 12 e 13, i contribuenti sono tenuti a presentare apposita autocertificazione, utilizzando la modulistica predisposta dagli uffici comunali, attestante la sussistenza dei requisiti necessari.

13. La riduzione o l'esenzione saranno applicate con effetto dai termini previsti dall'articolo 13 com. 9.

14. Qualora vengano meno i requisiti per usufruire delle agevolazioni, i soggetti passivi devono trasmettere apposita attestazione con le stesse modalità ed entro gli stessi termini di presentazione di cui al comma 10 del presente articolo.

15. Dal 1° gennaio 2015 è altresì ridotta al 33,33% la tassa dovuta dai cittadini italiani residenti all'estero, già pensionati nei rispettivi paesi di residenza, limitatamente ad una unità immobiliare posseduta a titolo di proprietà o usufrutto, non ceduta in locazione o in comodato

AVVISO

Si informa che nel caso in cui il soggetto dichiarante NON coincidesse con il soggetto TARI iscritto nel ruolo per la riscossione della Tassa Rifiuti TARI per l'anno in corso, NESSUNA RIDUZIONE POTRA' ESSERE APPLICATA